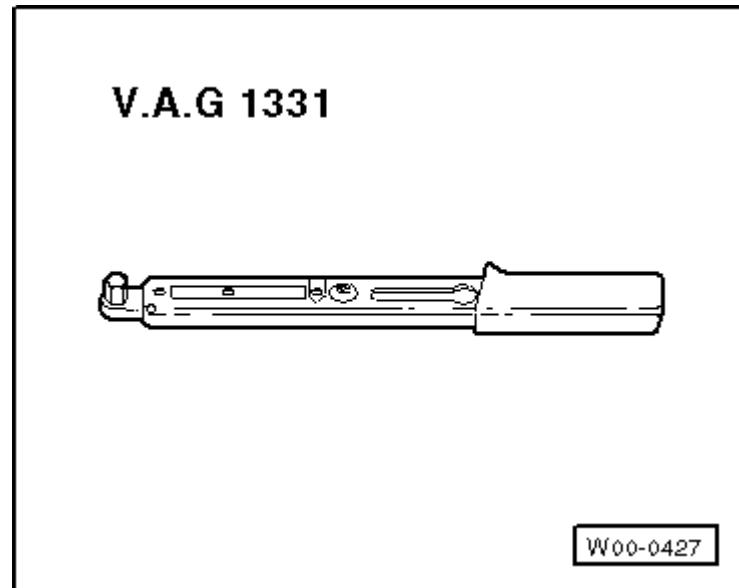


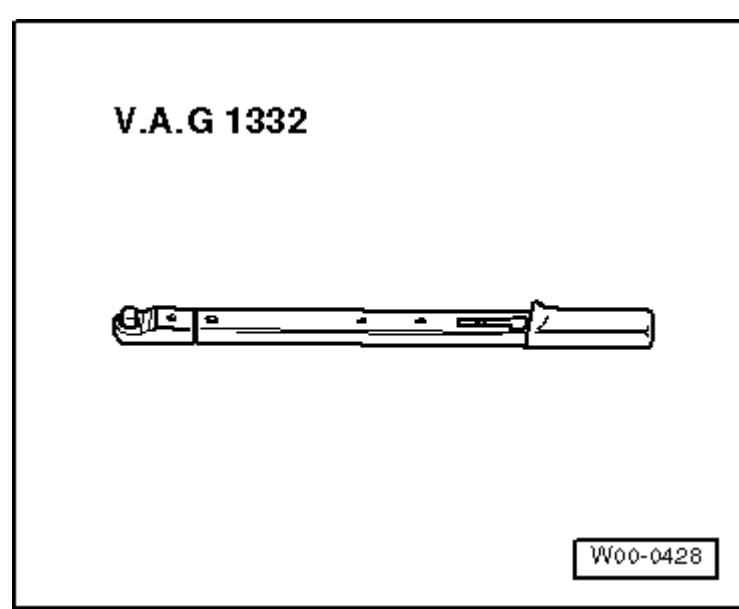
拆卸和安装橡胶防尘套，液压转向助力器

所需要的专用工具和维修设备

t 扭矩扳手 -V.A.G 1331-

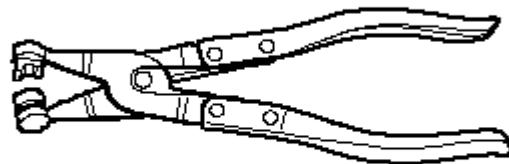


t 扭矩扳手 -V.A.G 1332-



t 软管夹钳 -V.A.G 1921-

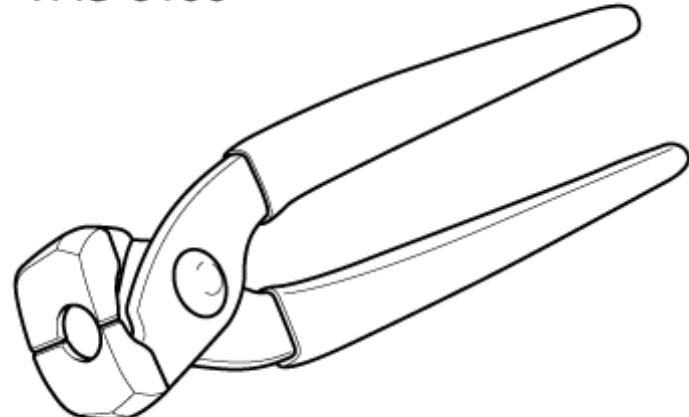
V.A.G 1921



VW00-0464

t Phaeton 转向器夹紧钳 -VAS 6199-

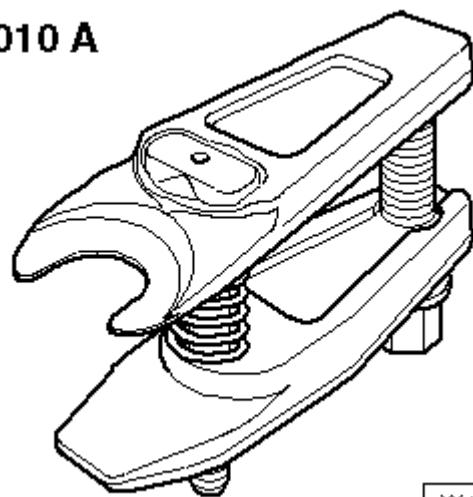
VAS 6199



W00-10024

t 球形万向节拔出器 -T40010 A-

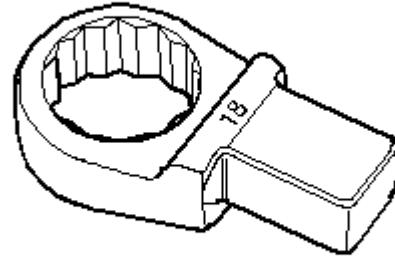
T40010 A



W00-10591

t 环形扳手头 -V.A.G 1332/10-

V.A.G 1332/10



W00-0953

t 环形扳手头 -V.A.G 1332/7-

拆卸

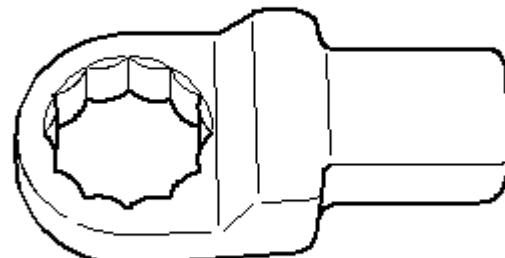


提示

如果橡胶防尘套损坏，则湿气和污物会进入转向器内。在齿条上的花键范围内必须存在可以感觉到的润滑膜。如果没有润滑膜，则必须更换转向器。同样当锈蚀、损坏或者齿条磨损时，必须更换转向器。

- 将车辆置于升降台上。
- 拆下车轮。
- 在直线行驶中转动方向盘。
- 拆卸隔音垫 → 外部车身安装工作；修理组：66；隔音垫。
- 清洁橡胶防尘套区域内的转向助力器和副车架。

V.A.G 1332/7



W00-10096

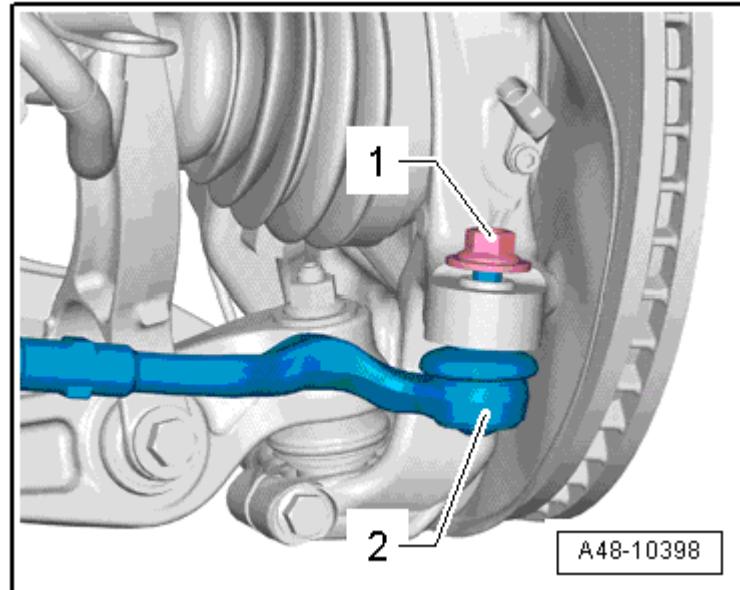


当心！

同时不允许污物通过损坏的橡胶防尘套进入转向器。

- 将螺母 -1- 从转向横拉杆头的万向节销 -2- 上适当松开，以使其与万向节销的螺纹齐平。如有必要，在松开时固定住。

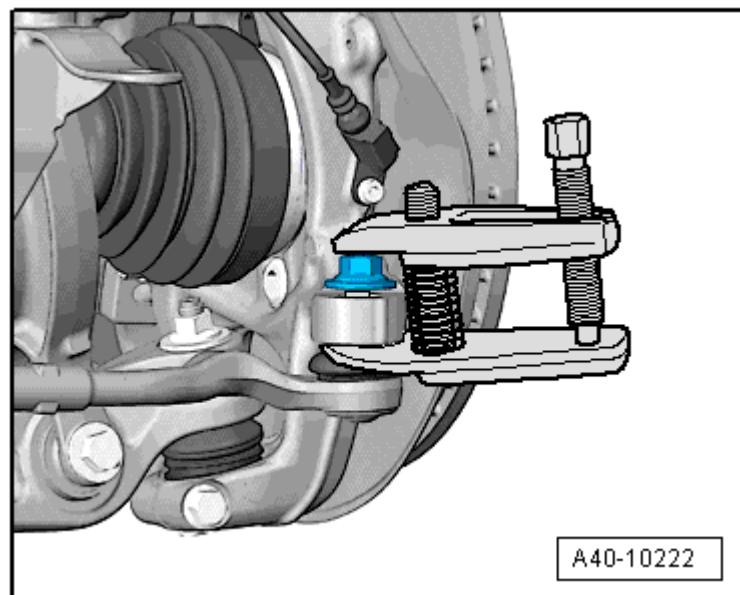
为保护螺纹，把螺母保留在销轴上。



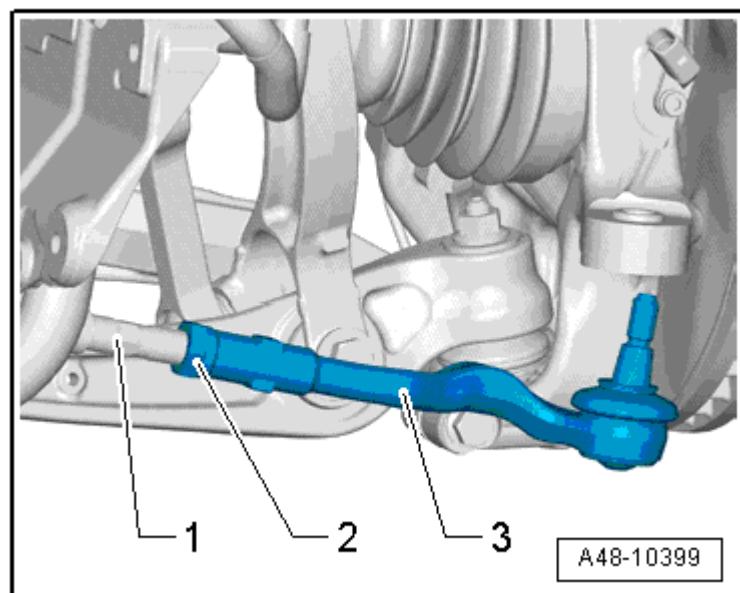
- 将转向横拉杆头用球形万向节拔出器 - T40010 A- 从车轮轴承壳体中顶出。然后旋下螺母。

提示

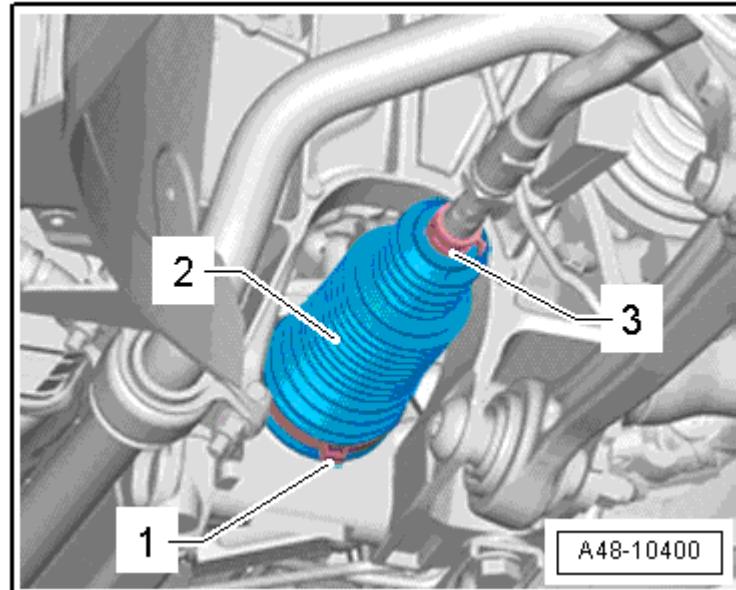
注意，拔出器的两个杠杆臂在最大力时要相互保持平行，在需要时可进行调整。



- 在转向横拉杆 -1- 上标记螺母 -2- 的位置，以便今后重新安装。
- 松开螺母 -2-，同时顶住转向横拉杆头 -3-。



- 将弹簧卡箍 -3- 用软管夹头钳 -V.A.G 1921- 打开并拆下。
- 拆下卡箍 -1- 并将橡胶防尘套 -2- 向外从转向助力器上拔下。



- 旋下转向横拉杆 -1- 的拉杆头 -3- 和螺母 -2-。
- 将带有弹簧卡箍的橡胶防尘套从转向横拉杆上拔出。



提示

- t 如果在齿条上看见锈蚀、损坏、磨损或者污物沉淀，则必须更换整个转向器。
- t 如果齿条上没有润滑膜，则同样必须更换整个转向器。

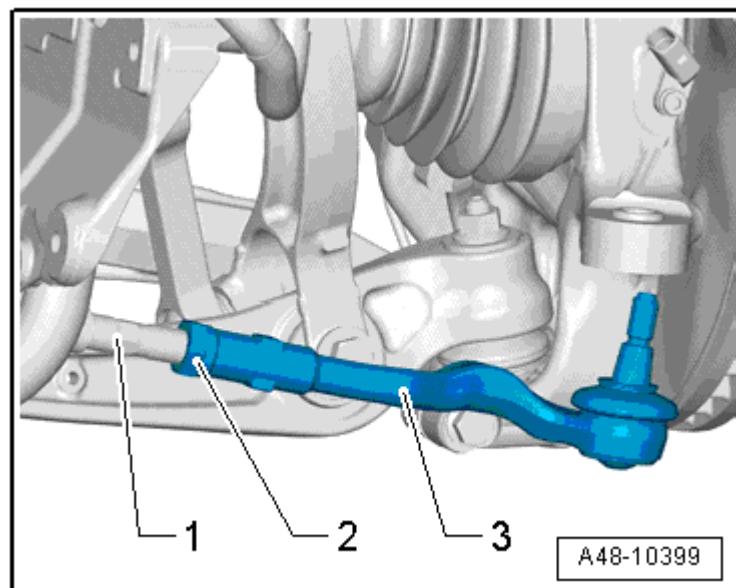
安装

安装前，必须给齿条涂上维修套件内随附的油脂。



当心！

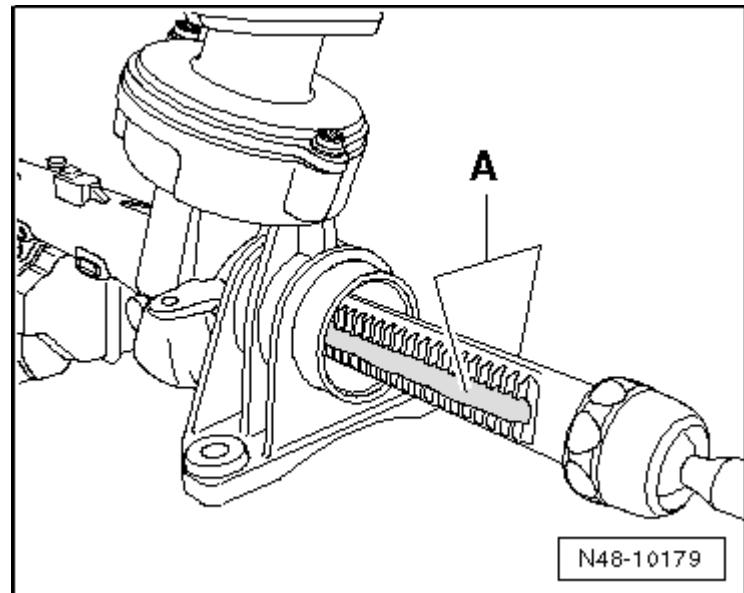
绝对不允许使用其它油脂。



为此依次将转向系推向两侧到极限位置。

为了更好地说明，该图显示已拆卸的转向器。

- 用油脂润滑齿条的齿侧 -A- 和压块侧。
- 在直线行驶中转动方向盘。
- 将新卡圈和橡胶防尘套套在转向横拉杆上。

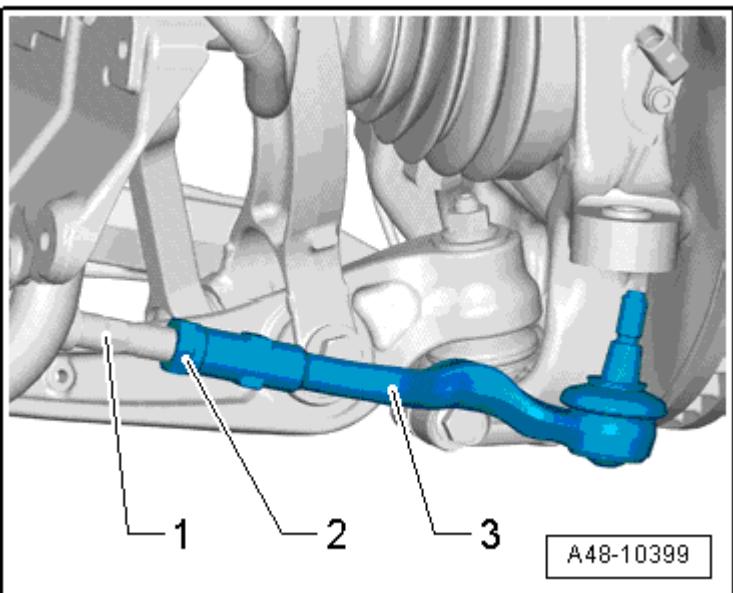


- 旋上螺母 -1- 和转向横拉杆头 -3- 直至到拆卸时所做的标记处。
- 用规定的拧紧力矩拧紧螺母 -2-。此时要抵住转向横拉杆头 -3-。

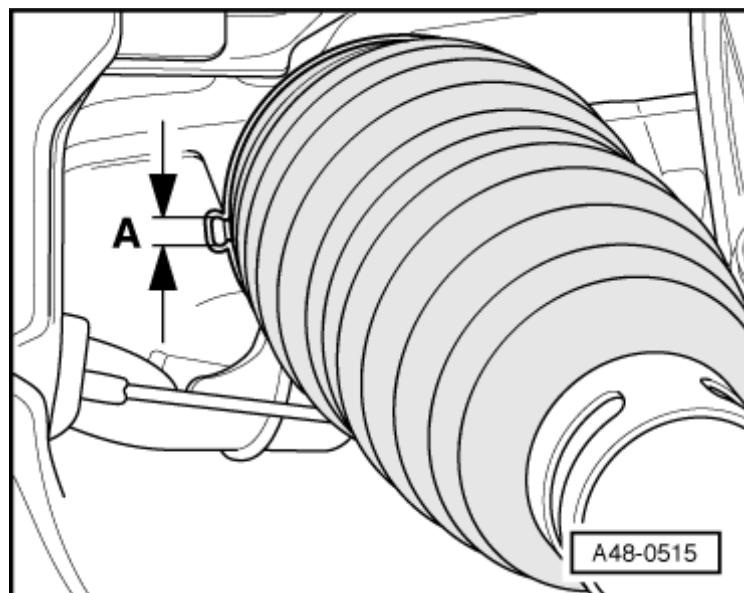
橡胶防尘套/转向助力器的密封面在装配过程中不得沾上油脂。

- 将橡胶防尘套与新的卡箍推装在转向器外壳上。
- 注意橡胶防尘套在转向助力器上的位置是否正确。
- 橡胶防尘套必须位于凹槽内并贴在转向助力器的轮廓上。

安装卡箍



注意保持尺寸 -A- 不超过 5.7 mm。尺寸 -A- 不得超过 5.7 mm，否则会引起泄漏。



用转向器夹钳 -VAS 6199- 夹紧卡箍 -1-。

- 用软管夹头钳 -V.A.G 1921- 将弹簧卡箍 -3- 固定在橡胶防尘套 -2- 上。

其余的安装以倒序进行。

拧紧力矩 → Kapitel „修理转向器，液压转向助力器“

拧紧力矩 → Kapitel „装配一览 - 转向器，液压转向助力器“

- 必要的车轮定位参见表格 → **Kapitel**

